

辽宁天然气加热隧道炉保养

发布日期：2025-09-22

隧道炉的日常保养及维护

隧道炉的保养与维护极其重要，必要的日常保养可以提高隧道炉的工作质量，延长使用寿命，节约维修成本。上海迅美为使用隧道炉的朋友们详细介绍下隧道炉的日常保养与维护方法及注意事项：

隧道炉如何做好日保养

1. 清扫隧道炉表面及内腔灰尘，保持隧道炉干净、卫生。
2. 检查电流表是否正常，如有异常及时通知维修人员进行检修。
3. 突然停电，要把加热开关关闭，防止来电时自动启动。
4. 检查风机运转是否正常，有无异常声音，如有异常需立即关闭机器并通知维修工检修。

隧道炉如何做好月保养

1. 检查通风口是否堵塞，并清理积尘。
2. 检查电流是否正常。

3□检查隧道炉风机运转是否正常。

4. 检查温控器是否准确，如不准确，请调整温控器的静态补偿或传感器修

正值。

5. 检查发热管有无损坏，线路是否老化。

6. 检查延时器是否准确，误差是否允许。

注意：保养时须将总电源隔离关闭□

IR隧道炉的产品优点有哪些？辽宁天然气加热隧道炉保养

热风隧道炉产品特性：

1. 炉内采用不锈钢板精密焊接而成，不生锈, 使炉内清洁、无尘、在高温状态下不变形。

2. 国外先进技术，外形美观，结构先进，拆装便利

3. 速度快，范围广，不变形，不变色，品质稳定

4. 节省空间，缩短生产流程。节省劳力和工厂的劳动力成本

5. 工作温度舒适，洁净环保温度，减少污染

6. 微电脑全自动控制，实践高精密度PID功能，分多区控温，使温度更加均匀，改变了传统的控制方式对电网造成的干扰。

加热设备可与生产线同步控制，减少因停线而炉内产品一直在加热情况而使产品变形或起泡。减少产品不良率。智能控制，控温稳定，温度均匀。独特的拼装设计，使箱体结构更合理。

热风隧道炉用途：预热，烘干，焯漆，脱水，定型，熔解及高温处理等。

辽宁天然气加热隧道炉保养大型电热烘干炉就选上海迅美！

隧道炉的离心风机的构造和工作原理

离心风机的主要部件：机壳、叶轮、机轴、吸气口、排气口、轴承、底座等部件。通风机的各部件中，叶轮是比较关键的部件。叶轮上叶片的形式很多，但基本上可分为前向式、径向式和后向式三种。机壳一般呈螺旋形，它的作用是吸集从叶轮中甩出的空气，并通过气流断面的渐扩作用，将空气的动压力转化为静压。离心式通风机所产生的压力一般小于1500毫米水柱。压力小于100毫米水柱的称为低压风机，一般用于空气调节系统。压力小于300毫米水柱的称为中压风机，一般用于通风除尘系统。压力大于300毫米水柱的称为高压风机，一般用于气力输送系统。

离心风机工作原理：当电动机转动时，风机的叶轮随着转动。叶轮在旋转时产生离心力将空气从叶轮中甩出，空气从叶轮中甩出后汇集在机壳中，由于速度慢，压力高，空气便从通风机出口排出流入管道。当叶轮中的空气被排出后，就形成了负压，吸气口外面的空气在大气压作用下又被压入叶轮中。因此，叶轮不断旋转，空气也就在通风机的作用下，在管道中不断流动。

上海迅美发明专利：一种燃气加热烘干炉

专利名称：一种陶瓷加热烘干炉

本实用新型公开了一种燃气加热烘干炉，包括燃烧室，燃烧室下方设有烘干车。烘干车下方设有卡块，卡块固

定连接内壁，内壁的上方安装有上下隔板，内壁下侧设有开口，所述炉体内侧和内壁远离烘干车的一侧安装有若干错开的外侧隔板，所述上下隔板上方安装有上侧隔板。本实用新型通过设在排气管的空气导管，对冷空气进行预热，节约了能源，同时烘干车可以灵活的加入和取出原料，提高了生产效率。因为烘干车的位置，热风流速快，热量高，同时可以通过辐射板吸收热量，使烘干车上的原料干燥速度Z快。

隧道炉可以蒸汽、电两用吗？

什么样的隧道炉才能达到满意的效果？

大家在运用隧道炉时可能会遇到保温作用欠佳或其它的出产问题。这些问题在于设备本身。隧道炉要达到满意的作用，这几点必定要做到：

一： 原材料保温隔热

1. 原材料的保温隔热尤为重要. 在原材料的挑选上, 必须选用多孔结构，导热系数小的高效率保温隔热材料。
2. 依据所运用的温度情况选用的保温隔热材料相对密度要满意, 薄厚有用。那样内外温度梯度小，热损害少而且环保节能。

二、系统控制

在干燥过程中，一般设置功率加温，快速做到操作温度，下降怠工时间，当做到安稳温度时，依据自动控制系统多个电加热器的工作中，能够在比较少输出功率下操作控温，保证环保节能□

工业隧道炉的功能有哪些？辽宁天然气加热隧道炉保养

上海迅美按需定制烘干炉温度均匀烘干效果好！辽宁天然气加热隧道炉保养

蒸汽隧道炉

发热系统：蒸汽加热

设计温度：室温-220℃

输送机构：采用不锈钢网带输送

输送速度：0至2米/min可调

运风循环：上、下循环运风

材质：外壳与内胆均采用不锈钢材质，洁净度佳

采用材质好保温材料制作，保温隔热效果好。

独特性能：

升温时间快，温度稳定准确，

双重超温保护，电气控制可靠。

输送带变频调速，输送速度平稳可调；

设有输送带防偏移装置，输送带松紧可调；

机体外壳温度低，对室内环境温度影响较小

上海迅美可非标定制，具体烘干线隧道炉工艺参数规格请来电详询，期待合作！

辽宁天然气加热隧道炉保养

上海迅美工业设备有限公司，主要从事各类非标烘干设备，各种工业烘（烤）箱，高温烘箱，大型烘烤房，工业隧道式烘道（隧道炉）、UV光固化机，自动烘干线，自动烘箱等智能自动化烘干设备的研发，设计，生产，销售及服务，产品主要应用于航天航空、高铁、汽车、电子、医疗、化工、太阳能、五金、塑胶、复合材料、新型材料、碳纤维材料□LED□电脑、丝印、化妆品、医疗、食品、喷涂印刷等制造产业。公司一直在努力创新发展中不断提高产品的质量，以满足用户要求为中心理念，根据客户要求非标定制。

